



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования**

«МИРЭА – Российский технологический университет»

РТУ МИРЭА

Колледж программирования и кибербезопасности

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

**Специальность 12.02.09 Производство и эксплуатация оптических и оптико-
электронных приборов и систем**

**Москва
2025**

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)....	3
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ).....	10
3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПРЕДДИПЛОМНОЙ).....//.....	13
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ).....	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессиональных модулей обучающийся должен освоить основной вид деятельности Участие в организации производственной деятельности малого структурного подразделения. Преддипломная практика направлена на углубление студентами первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку их готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) на предприятиях.

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК. 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем
ПК 1.1.	Анализировать техническое задание на разработку конструкции детали, узла изделия, оснастки.

ПК 1.2.	Выполнять типовые расчеты.
ПК 1.3.	Выбирать конструктивные решения, учитывая принципы унификации и агрегатирования.
ПК 1.4.	Разрабатывать рабочую документацию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации.
ПК 1.5.	Проектировать детали, узлы приборов, приспособления с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).
ВД 2	Производство приборов оптоэлектроники
ПК 2.1.	Проводить отработку конструкторской документации на технологичность.
ПК 2.2.	Разрабатывать технологический процесс изготовления деталей и сборочных единиц изделия.
ПК 2.3.	Выбирать оборудование и оснастку для реализации технологического процесса.
ПК 2.4.	Осуществлять наладку оборудования.
ПК 2.5.	Сопровождать разработанный технологический процесс.
ВД 3	Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники
ПК 3.1.	Составлять схемы контроля параметров и характеристик изделия с использованием универсального оборудования.
ПК 3.2.	Проводить контроль типовых узлов оптических приборов с использованием различных методик.
ПК 3.3.	Выполнять обработку и анализ результатов измерений.
ПК 3.4.	Производить юстировку сборочных единиц и приборов.
ПК 3.5.	Проводить испытания деталей, узлов и приборов.
ВД 4	Организация работы структурного подразделения
ПК 4.1.	Проводить сбор и подготовку материалов для оформления отчетной документации.
ПК 4.2.	Применять компьютерные технологии для сбора, обработки и хранения технической, экономической и других видов информации.
ПК 4.3.	Анализировать основные технико-экономические показатели деятельности участка.
ПК 4.4.	Разрабатывать программы, инструкции по безопасности и охране труда на производстве.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	<p>Выполнения анализа технического задания для выбора конструктивных решений и производства типовых расчетов для разработки конструкций оптических деталей, узлов изделия и оснастки;</p> <p>разработки конструкторско-технологической документации на проектируемые оптические детали, узлы изделия и оснастку в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации.</p> <p>Разработки индивидуальных, типовых и групповых технологических процессов изготовления деталей и функциональных узлов оптических, и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>организации материально-технического обеспечения разработанного технологического процесса изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем, и наладки необходимого технологического оборудования;</p> <p>ведения разработанного технологического процесса изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p>
------------------	---

	<p>разработки предложений по оптимизации технологического процесса и повышению качества изготавливаемых деталей.</p> <p>Разработки технологических процессов юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>организации материально-технического обеспечения юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия и наладки необходимого контрольно-измерительного и юстировочного оборудования;</p> <p>проведения испытаний и контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>выполнения котировочных работ;</p> <p>разработки предложений по оптимизации технологического процесса юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия и повышению качества изготавливаемых деталей.</p> <p>Оперативном планировании;</p> <p>организации и контроле выполнения работ структурным подразделением.</p>
Уметь	<p>Анализировать техническое задание и другую информацию, необходимую для выбора конструктивных решений;</p> <p>выбирать оптимальные конструктивные решения и обосновывать свой выбор;</p> <p>производить расчеты оптических, кинематических, электрических схем по заданной методике;</p> <p>производить проектные расчеты деталей и узлов на точность, жесткость, надежность, технологичность конструкции;</p> <p>использовать при конструировании метод унификации деталей и узлов;</p> <p>использовать специализированные программные продукты для проектирования оптических деталей, узлов изделия и оснастки;</p> <p>выбирать и обосновывать допуски на материал оптических деталей;</p> <p>разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию в соответствии с требованиями нормативных материалов для изготовления оптических изделий.</p> <p>Анализировать конструкцию с точки зрения технологичности для выбора оптимального технологического процесса на основании проведенного анализа;</p> <p>планировать потребности в оборудовании, материально-технических ресурсах и персонале для изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>организовывать подготовку и настройку оборудования для изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>разрабатывать все виды операций, входящих в технологический процесс изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>рассчитывать оптимальные режимы работы технологического оборудования при изготовлении деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>разрабатывать план-график выполнения работ, а также необходимую технологическую и сопроводительную документацию;</p> <p>разрабатывать маршрутные карты, инструкции и другую документацию, необходимую для изготовления деталей и</p>

	<p>функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>организовывать материально-техническое обеспечение технологического процесса изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>составлять заявки на необходимые материальные ресурсы и дополнительное оборудование;</p> <p>осуществлять приемку заказанных материальных средств по сортам, качеству и количеству;</p> <p>производить расстановку персонала в соответствии с его квалификацией;</p> <p>проводить инструктажи персонала по выполнению производственных заданий по изготовлению деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем и соблюдению техники безопасности;</p> <p>Контролировать соблюдение персоналом параметров технологического процесса изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем, и техники безопасности;</p> <p>оценивать экономическую эффективность работ и производить расчеты минимизации количества отходов при изготовлении деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>контролировать качество и результат проведения каждой операции изготовления деталей и функциональных узлов оптических и оптико-электронных приборов и систем;</p> <p>выявлять отклонения от заданных параметров и разрабатывать предложения по их предупреждению;</p> <p>организовывать (при необходимости) доводку деталей до заданных величин;</p> <p>анализировать передовые образцы технологических процессов и использовать полученный анализ в своей деятельности для разработки предложений по повышению качества выполняемых работ;</p> <p>обеспечивать соблюдение требований техники безопасности на производственном участке.</p> <p>Анализировать особенности деталей и изделий с целью оптимизации технологического процесса юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>выбирать оптимальный технологический процесс юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия на основании проведенного анализа;</p> <p>планировать потребности в оборудовании, материально-технических ресурсах и персонале для реализации юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>организовывать подготовку и настройку оборудования для осуществления юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>разрабатывать все виды операций, входящих в технологический процесс юстировки, контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>составлять схемы юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия с использованием универсального</p>
--	--

	<p>оборудования;</p> <p>готовить сопроводительные и накопительные формы документов для регистрации результатов юстировки, испытаний и контроля;</p> <p>производить расстановку персонала в соответствии с его квалификацией;</p> <p>рассчитывать оптимальные режимы работы контрольно-измерительного и юстировочного оборудования;</p> <p>анализировать результаты юстировки, контроля параметров и характеристик изделия для разработки предложений по совершенствованию технологических процессов изготовления и сборки;</p> <p>оценивать качество юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик изделия и внедрять современные технологии его совершенствования;</p> <p>контролировать качество и результат каждой операции юстировки, контроля параметров и характеристик изделия;</p> <p>аттестовывать оптические и оптико-электронные приборы;</p> <p>осуществлять технический контроль соответствия качества выпускаемой продукции установленным нормативам;</p> <p>осуществлять метрологическую поверку изделий;</p> <p>осуществлять контроль за соответствием технологического процесса заданным параметрам и соблюдением норм и правил охраны труда и техники безопасности.</p> <p>Формулировать задачи и делегировать полномочия сотрудникам подразделения;</p> <p>выбирать оптимальные решения при планировании работ;</p> <p>оценивать экономическую эффективность работ;</p> <p>рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности участка, цеха;</p> <p>анализировать, оценивать и обеспечивать технику безопасности на производственном участке.</p>
Знать	<p>Правила и нормы охраны труда;</p> <p>принципы конструирования деталей, соединений, сборочных единиц и функциональных устройств приборов;</p> <p>нормативы образования отходов и технологии безотходного производства;</p> <p>положения единой системы конструкторской документации;</p> <p>методику типовых расчетов;</p> <p>порядок применения высокопроизводительных технологических методов обработки;</p> <p>специфику конкретного объекта конструирования;</p> <p>современные методы проектирования и конструирования оптических деталей и узлов;</p> <p>тепловые свойства соединяемых деталей;</p> <p>способы повышения качества деталей и узлов при проектировании и конструировании;</p> <p>справочно-нормативную документацию по характеристикам применяемых материалов.</p> <p>Правила и нормы охраны труда и техники безопасности;</p> <p>единую систему технологической документации;</p> <p>справочную документацию по характеристикам используемых</p>

	<p>материалов, виды возможных дефектов; нормативы образования отходов и технологии безотходного производства; порядок осуществления всех видов операций, входящих в технологический процесс; порядок и правила оформления технологической и сопроводительной документации; порядок и правила материально-технического обеспечения производства; виды технологических процессов изготовления деталей; виды технологических процессов сборки оптических изделий и систем; основы управленческой деятельности; принципы делового общения в коллективе; принципы обеспечения экологической и личной безопасности. правила и нормы охраны труда и техники безопасности; допуски, посадки, квалитеты, параметры шероховатости; технологии выполнения контрольных операций; формы и виды документов, используемых при проведении контроля, юстировки и испытаний приборов; назначение, характеристики и принцип работы универсального оборудования для контроля, юстировки и испытаний приборов; методы юстировки, испытаний и контроля параметров и характеристик приборов; справочную документацию по характеристикам используемых материалов, виды возможных дефектов; особенности сборки оптических приборов; особенности юстировки современных оптических приборов. Основы экономики, менеджмента; механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда на современном производстве; права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; организацию производственного и индивидуального, типового и группового технологических процессов; принципы делового общения в коллективе; принципы обеспечения экологической и личной безопасности.</p>
--	--

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы производственной практики (преддипломной)

Всего: 4 недели, 144 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

2.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование тем профессионального модуля учебной практики	Объем времени, отведенный на практику (часах)
ОК 01. – ОК 09. ПК 1.1. – ПК 1.5. ПК 2.1. – ПК 2.5. ПК 3.1. – ПК 3.5. ПК 4.1. – ПК 4.4.	Инструктаж по охране труда и технике безопасности	8 часов
	Раздел 1. Изучение организационно-управленческой деятельности предприятия	
	Тема 1.1. Изучение организации и содержания работы в отделе предприятия (организации, учреждения)	24 часа
	Тема 1.2. Выполнение обязанностей техника в отделах, цехах или на производственных участках предприятия (организации, учреждения)	36 часов
	Раздел 2. Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы	
	Тема 2.1. Систематизация материалов для выпускной квалификационной работы	66 часов
	Раздел 3. Оформление отчетных документов по производственной практике (преддипломной)	
	Тема 3.1. Работа над отчетной документацией по производственной практике (преддипломной)	8 часов
	Тема 3.2. Сдача отчетной документации по производственной практике (преддипломной)	2 часа
ИТОГО:		144 часа

2.2. Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико- электронных приборов и систем; производство приборов оптоэлектроники; контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники; организация работы структурного подразделения	Изучение инструкций по охране труда и технике безопасности	Цели и задачи производственной практики (преддипломной). Виды работ, выполняемых на рабочем месте. Порядок организации рабочего места. Общая характеристика и структура предприятия (организации, учреждения) и взаимосвязи основных и вспомогательных подразделений. Требования охраны труда и пожарной безопасности. Правила внутреннего распорядка.	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения.	8 часов
	Ознакомление обучающихся с образцами и чертежами оптических и оптико-электронных приборов или их узлов. Изучение технической документации в соответствии с ЕСКД. Изучение методов составления	Нормативные материалы и их применение. Знакомство с технологической оснасткой и технологическими процессами обработки	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания	24 часа

технологических процессов и расчеты режимов механической обработки, сборки и другие производственные операции. Оформление отчетов по результатам поиска и обзора источников информации.	деталей.	приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения. структурного подразделения.	
Овладение основных навыков в работе оптических или оптико-электронных приборов или их узлов, разрабатываемых в отделе. Оформление установленной на предприятии технической документации Разработка технологических процессов изготовления, сборки, юстировки аппаратуры. Овладение приемами составления схем и описания контрольно-юстировочной аппаратуры. Выполнение необходимых работ для составления основной документации для дипломной работы. Осуществление поиска материала для выполнения дипломной работы.	Использование Оборудование рабочего места техника на предприятии (организации, учреждении). Технологическая и конструкторская документация. Содержание технико-экономического планирования в цехе и на участке.	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения.	36 часов
Выбор и изучение инструментальных средств для реализации выпускной квалификационной работы. Применение инструментальных средств в рамках выпускной квалификационной работы; Составление методических указаний по применению инструментальных средств, используемых для реализации поставленной задачи в выпускной	Инструментальные средства, необходимые для решения поставленных в рамках выпускной квалификационной работы задач, учитывающих профиль и специфику базового предприятия	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения.	66 часов

	квалификационной работе.	(организации, учреждения).		
	Оформление отчетной документации.	Материалы с базы практики. Дневник-отчет. Характеристика студента.	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения.	8 часов
	Сдача отчета в соответствии с содержанием тематического плана практики, индивидуального задания.	Материалы с базы практики. Дневник-отчет. Характеристика студента.	ПМ.01. Разработка конструкций типовых деталей, узлов изделий и оснастки оптических и оптико-электронных приборов и систем. ПМ.02. Производство приборов оптоэлектроники. ПМ.03. Контроль, юстировка и испытания приборов оптоэлектроники. ПМ.04. Организация работы структурного подразделения.	2 часа
			ВСЕГО:	144 часа

3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- Приказ о распределении студентов по базам практики;
- План-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики преддипломной (при проведении практики на предприятии);
- Рабочая программа производственной практики (преддипломной);
- Дневник производственной практики (преддипломной);
- Отчет по производственной практике (преддипломной).

3.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

Оснащенность рабочих мест для проведения практики должна предусматривать возможность приобретения в полном объеме профессиональных умений и навыков в соответствии с квалификационной характеристикой по получаемой специальности, а также возможность приобретения первоначального профессионального опыта.

- комплект учебно-методической документации;
- оборудование для шлифования;
- оборудование для полирования;
- оборудование для чистки, промывки деталей;
- контрольно-измерительные приборы и устройства;
- контрольно-юстировочное оборудование;
- оборудование для контроля оптических параметров;
- оборудование для проведения механических, климатических и термобарических испытаний;
- оборудование механо-сборочного цеха.

3.3. Требования к материально-техническому обеспечению:

Производственная практика (преддипломная) проводится на предприятии работодателя, на оборудовании предприятия, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся:

Оборудование необходимое для прохождения производственной практики (преддипломной):

- учебные стенды для испытаний;
- контрольно-измерительные приборы и устройства;

- контрольно-юстировочное оборудование

3.4. Информационное обеспечение реализации программы

3.4.1. Основные печатные источники

1. Ю.В. Зерний, А.Г. Полываный. Основы технологии приборостроения – Москва «Новый центр», 2022 г.
2. С.Г. Ярушин. Технологически процессы в машиностроении. Москва «Юрайт», 2023 г.
3. А.С. Козерук Сборка и юстировка оптических приборов, конспект лекций. Минск БНТУ, 2021.

3.4.2. Дополнительные печатные источники

1. В.Г Зубаков, М.Н. Семибратов. Технология оптических деталей – Москва «Машиностроение», 1985 г.
2. А.Н. Бардин Сборка и юстировка оптических приборов, М.: «Высшая школа», 2021.
3. А.Н. Малов Обработка деталей оптических приборов. М.: Машиностроение, 2022.
4. Л.М. Кривовяз Практика оптической измерительной лаборатории. М.: Машиностроение, 2023.
5. Г.В. Погарев Юстировка оптических приборов-2-е изд., перераб. и доп.- Л.: Машиностроение, 1982 г.

3.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения:

В основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;

- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1. Дневник по практике, в котором указаны: лист инструктажей, характеристика базы практики и рабочего места, индивидуальный план работы студента в течение каждой недели производственной практики, лист самоанализа.

2. Отчет о практике, в котором указаны виды работ по изученным разделам профессиональных модулей с указанием самооценки освоенных профессиональных и общих компетенций и заключением руководителя производственной практики (преддипломной) по пятибальной системе.

По итогам производственной практики (преддипломной) формой промежуточного контроля является защита практических работ. Предельный срок аттестации - не позже срока окончания практики, установленного графиком учебного процесса.

По результатам аттестации выставляется дифференцированная оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно). При вынесении оценки учитывается оценка, выставленная руководителем практики от организации.

Оценка по производственной практике (преддипломной) приравнивается к оценкам по теоретическому обучению, учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов и вносится в Приложение к диплому в общем порядке.