

О Т З Ы В

официального оппонента доктора технических наук,
профессора Тарасова А.П. на диссертационную работу
Грудзинского Павла Вячеславовича на тему
«Система менеджмента качества испытательной лаборатории, проводящей
сертификационные испытания электронной компонентной базы»,
представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук

Актуальность темы диссертационной работы обусловлена тем, что необходимым условием подтверждения качества продукции стало проведение ее сертификационных испытаний. Это требует регламентации процессов управления качеством продукции на различных стадиях ее жизненного цикла и создание эффективной системы менеджмента качества (СМК) испытательной лаборатории, увязанной с действующей нормативной правовой базой и учитывающей особенности производства электронной компонентной базы (ЭКБ). Существующий в настоящее время научно-методический аппарат формирования СМК испытательной лаборатории не в полной мере учитывает факторы, влияющие на качество испытаний элементов ЭКБ, а также требования национальных и государственных военных стандартов.

В связи с этим диссертационная работа Грудзинского П.В., посвященная решению задачи повышения эффективности проведения сертификационных испытаний электронной компонентной базы, является актуальной как в научном, так и в техническом отношении.

Научная новизна работы:

- разработана многофакторная модель организации процессов сертификационных испытаний ЭКБ, что позволило сформировать рациональный состав и структуру СМК испытательной лаборатории;
- выработан алгоритм построения СМК испытательной лаборатории, позволяющий минимизировать затраты необходимых ресурсов для ее функционирования;
- предложена методика оценки трудоемкости разработки, внедрения и

обеспечения функционирования СМК испытательной лаборатории, дающую возможность определить трудоемкость мероприятий каждого этапа;

– разработана методика оценки эффективности функционирования СМК испытательной лаборатории, учитывающая как показатели основного процесса испытаний, так и обеспечивающих процессов, необходимых для функционирования СМК.

Достоверность и обоснованность положений, выводов и рекомендаций диссертанта подтверждается широким использованием данных, полученных в ходе практической деятельности последних лет; использованием фундаментальных теоретических положений, справедливость которых доказана ранее и подтверждена на практике. Кроме того, разработанные автором научные положения апробированы на международных научно-технических конференциях, семинарах, опубликованы в 10 статьях, из которых 5 статей опубликованы в рецензируемых изданиях, установленных Министерством образования и науки Российской Федерации.

Ценность для науки и практики выполненных исследований:

для науки – в развитии теоретических положений по формированию СМК испытательной лаборатории, выразившихся в выявлении наиболее значимых факторов, влияющих на управление качеством ЭКБ в процессе выполнения сертификационных испытаний;

для практики – в разработке и внедрении научно-методического аппарата оценки эффективности функционирования СМК испытательной лаборатории; в разработке предложений по формированию рационального состава и структуры СМК испытательной лаборатории и рекомендаций по ее внедрению в практическую деятельность.

Общая оценка диссертации. Работа представлена в одной книге общим объемом 173 страницы, структурно состоит из введения, трех глав, заключения, списка использованных источников, 4 приложений и включает 21 рисунок и 11 таблиц. Диссертация написана достаточно логично и ясно, хорошо иллюстрирована рисунками и табличным материалом.